



SCHEDA TECNICA

	<p>DESCRIZIONE</p> <p>SUPERCEL® VITRUM è un pannello per l'isolamento termico costituito da una schiuma fenolica a cellule chiuse, espansa senza l'impiego di CFC e HCFC, rivestito su entrambe le facce da uno strato di velo vetro saturato.</p> <p>Le dimensioni standard del pannello sono: 1200 x 2400 mm 1200 x 600 mm</p>
<p>CONDUCIBILITA' TERMICA λ_d</p>	<p>0,019 W/mK / 0,021 W/mK</p>
<p>APPLICAZIONI CONSIGLIATE</p>	<p>Isolamento di coperture piane sotto manti sintetici a vista o appesantiti e sotto manti bituminosi applicati a freddo. Isolamento di coperture a falde. Isolamento di pareti e/o pavimenti dall'interno. Isolamento a cappotto.</p>
<p>FINITURA</p>	<p>Bordi dritti o su richiesta bordi ad incastro (maschio/femmina).</p>
<p>SUPERFICIE</p>	<p>Velovetro saturato su entrambe le facce.</p>

DICITURA DI CAPITOLATO

Isolamento termico eseguito mediante pannello **SUPERCEL® VITRUM** in Resina Fenolica con schiuma rigida a cellule chiuse, dalle dimensionix..... mm, di spessore mm, rivestito su ambe le faccia da uno strato di velo vetro saturato, avente: una Conducibilità Termica Dichiarata a 10°C secondo EN 13166 (Annessi A e C): $\lambda_d = \dots$ W/mK; una Resistenza Termica Dichiarata: $R_d = \dots$ m²K/W, secondo EN 13166 (Annessi A e C); una Reazione al fuoco EUROCLASSE B s₁ d₀ secondo EN 13150-1; con valore di resistenza a compressione al 10% di schiacciamento secondo EN 826 pari a ≥ 150 kPa; con una resistenza a trazione perpendicolare alle facce secondo EN 1607 pari a ≥ 80 kPa; con assorbimento d'acqua per immersione secondo EN 1609 WS $\leq 0,75$ Kg/m²; avente un fattore di resistenza al passaggio del vapore acqueo μ (adimensionale) secondo la UNI EN 12086 pari a 40 (...)*.

*si consiglia di completare la voce di capitolato indicando le caratteristiche e prestazioni più rilevanti per la specifica applicazione

CONDUCIBILITA' E RESISTENZA TERMICA EN 13166:2012+A2:2016

Spessore (d _N)	mm	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	
Conducibilità termica λ_D	W/mK	0,021							0,019										
Resistenza termica R	m ² K/W	0,95	1,43	1,90	2,38	2,86	3,33	4,21	4,74	5,26	5,79	6,32	6,84	7,37	7,89	8,42	8,95	9,47	
Resistenza termica R_D	m²K/W	0,95	1,40	1,90	2,35	2,85	3,30	4,20	4,70	5,25	5,75	6,30	6,80	7,35	7,85	8,40	8,90	9,45	
Trasmittanza termica U _D	W/m ² K	1,05	0,71	0,53	0,43	0,35	0,30	0,24	0,21	0,19	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,11	0,11	
Durabilità della resistenza termica contro calore, invecchiamento, agenti atmosferici e degrado							Determinazione dei valori invecchiati di resistenza e conducibilità termica							R _D & λ _D					

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI [EN 13166:2016]

PROPRIETÀ	NORMA	UNITÀ	VALORI																
Spessore		mm	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180
Tolleranza di spessore	EN 823	mm	-2/+2			-2/+3					-2/+5								
Lunghezza	EN 822	mm	600 up to 4800																
Larghezza	EN 822	mm	1200																
Resistenza compressione	EN 826	kPa	≥ 150																
Stabilità dimensionale	EN 1604	%	<p>Spessore: 48 h a (70 ± 2) °C e umidità relativa di (90 ± 5)% / 48 h a -20°C ≤ 1,5 %</p> <p>Lungh. Largh.: 48 h a (70 ± 2) °C e umidità relativa di (90 ± 5)% / 48 h a -20°C ≤ 1,5 %</p>																
Assorbimento d'acqua per immersione (WS)	EN 1609 EN 12087	kg/m ²	≤ 0,75																
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo	EN 12086	μ	40																
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclass	B s ₁ d ₀																
Resistenza a trazione	EN 1607	kPa	≥ 80																
Temperatura di utilizzo	-	°C	-50 / +120																
Calore Specifico	-	J/kgK	1750																
Massa volumica	EN 1602	kg/m ³	35 ± 1,5																

NOTE

Note	Aspetto	Eventuali piccole zone di non adesione tra il rivestimento e la schiuma possono originare dal ciclo produttivo. Tali zone non pregiudicano in alcun modo le proprietà fisico-meccaniche dei pannelli. Lo stesso vale per le zone di distacco causate dalle fasi di posa inerenti l'incollaggio e il livellamento delle lastre quando le stesse vengono battute con frattazzo (o simile). Quest'ultime vanno rimosse con un cutter prima di procedere alle fasi successive.
------	---------	--